

NORMA EN UNI 998 – 2: 2004

Specifiche per malte per opere murarie –malte da muratura

La norma UNI EN 998-2:2004 detta le specifiche per malte da muratura, ovvero malte prodotte in fabbrica destinate all'allettamento di elementi per muratura e contiene le definizioni ed i requisiti delle prestazioni finali.

Tale norma definisce le malte per muratura come costituite dalla miscela di uno o più leganti inorganici, aggregati acqua ed eventualmente additivi e/o aggiunte.

Le malte da muratura sono definite in base ai concetti di prestazione e di dosaggio; in relazione al modo con cui sono preparate e distribuite possono essere:

- Preparate in fabbrica (finita e semifinita),
- Pronte all'utilizzo (malta fresca e malta umida),
- Premiscelate e predosate.

In relazione alla loro destinazione d'uso si distinguono in:

- Malte generiche (G),
- Leggere (L),
- Sottile (T).

La norma europea 998-2 prevede il livello di attestazione 2+ per le malte "a prestazione" e il livello di attestazione 4 (autocertificazione) per le malte "a composizione".

Il DM 14/09/05 prevede esclusivamente l'impiego di malte prodotte con sistema di attestazione 2+ (con certificazione del controllo di produzione di fabbrica, rilasciato da un Organismo Notificato).

MALTE PER MURATURA A PRESTAZIONE GARANTITA (SISTEMA DI CONFORMITA' 2+)

COMPITI DEL PRODUTTORE	CONTROLLO DI PRODUZIONE DI FABBRICA(C.P.F)	PARAMETRI RELATIVI ALLE CARATTERISTICHE PERTINENTI
	PROVE DI TIPO INIZIALE	CARATTERISTICHE PERTINENTI
	PROVE SU CAMPIONI PRELEVATI IN FABBRICA	
COMPITI DELL'ORGANISMO NOTIFICATO	CERTIFICAZIONE DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE DI FABBRICA IN BASE A	ISPEZIONE INIZIALE DELLA FABBRICA E DELLA PRODUZIONE
		SORVEGLIANZA CONTINUA, VALUTAZIONE ED APPROVAZIONE DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE DI FABBRICANZA

